

082
- TAGLIENTI IN METALLO DURO MICROGRANA K 10

- Taglienti inclinati sinistri 5°, taglio destro

- Finitura di fori ciechi e passanti, di materiali ferrosi e non ferrosi

**METALLO DURO
K10**
NORMA INTERNA

Ø NOM. toll. -0 +0,004	L. TAGLIENTI mm.	L. UTILE mm.	L. TOTALE mm.	Ø CODOLO mm.	N. TAGLIENTI	€
12,00+12,21	20	100	150	12	6	
12,22+12,25	20	110	160	12	6	
12,26+13,00	20	110	160	12	6	
13,01+13,21	20	110	160	12	6	
13,22+13,42	20	115	170	14	6	
13,43+14,12	20	115	170	14	6	
14,13+14,21	20	115	170	14	6	
14,22+15,10	20	115	170	16	6	
15,11+15,21	20	115	170	14	6	
15,22+16,21	25	120	180	16	6	
16,22+16,25	25	130	190	18	6	
16,26+17,15	25	130	190	18	6	
17,16+18,10	25	130	190	18	6	
18,11+18,21	25	130	190	18	6	
18,22+19,20	25	130	200	20	6	
19,21+19,99	25	130	200	20	6	
20,00+20,99	25	130	200	20	6	
21,00+21,99	25	130	200	20	6	
22,00+22,99	25	130	200	20	6	
23,00+23,99	25	130	200	20	6	
24,00+25,10	25	130	200	20	6	

